## Kreissägeblätter für Tischkreissägemaschinen



Querschnitt

Längsschnitt

Fein plangeschliffen und poliert, geschränkt und geschärft, fachmännisch gerichtet und gespannt, aus bestem Chrom Vanadium.. Abhängig von der ausgewählten Form

Durchmesser	Stärke	Bohrung	Langsschnitt	1 A L
D = mm	B = mm	d = mm	B (NV) bis 250 Blatt- 0,5- 0,8 und	EN (NU)  0,5 - 1,1 mm einseitig
200	1,2 1,4 1,6 1,8 2	20 25 30	von 250 Blatt- bis 460 mm einseitig 0,6 - 1,5 mm geschränkt	geschränkt  C (NV °)
250	1,4 1,6 1,8 2,0 2,2 2,5	20 25 30 SÄGEN	s In	D (AV)
300	1,6 1,8 2,0 2,5 3,0	20 25 30	NN PV	Gruppenzahn
350	1,8 2,0 2,2 2,5 3,0	20 25 30		
400	2,0 2,2 2,5 3,0 3,5 4,0	20 25 30	I.) Durchmesse	g bitte angeben
450	2,2 2,5 3,0 3,5 4,0 5,0	0 700 x 3,2 x 30 mm Z= 56 K max. 2200 U/min. 25 30	<ul><li>3.) Bohrung</li><li>4.) Zahnform</li><li>5.) Zahnweite, Teilung oder</li></ul>	
500	2,5 3,0 3,5 4,0 4,5 5,0	25 30	Zähnezahl	
550	2,5 3,0 3,5 4,0 4,5	25 30		

5,0



## Kreissägeblätter für Tischkreissägemaschinen

Fein plangeschliffen und poliert, geschränkt und geschärft, fachmännisch gerichtet und gespannt, aus bestem Chrom Vanadium.. Abhängig von der ausgewählten Form

			I .	
Durchmesser D = mm	Stärke B = mm 2,8	Bohrung d = mm	Längsschnitt  B (NV)  bis 250 Blatt- 0,5- 0,8 und	Querschnitt EN (NU)  0,5 - 1,1 mm einseitig
600	3,0 3,5 4,0 4,5 5,0	28 30 35	von 250 Blatt- bis 460 mm einseitig 0,6 - 1,5 mm geschränkt	C (NV°)
650	3,0 3,5 4,0	30 35	~~~	D (AV)
700	3,2 3,5 4,0 4,5	SÄGEN & M30SER MAD 32 GERMANY R35'	M F M	E (KV 5°)
750	3,5 4,0 4,5	30 35 40		
800	4,0 4,5 5,0	35 40 50		
850	4,0 4,5	40 50	Bei Bestellung bi	itte angeben
900	4,0 4,5 5,0	0 700 × <b>40</b> 30 mm Z = 80 k max, 2200 U/mln. <b>50</b>		
950	4,5 5,0	40 50	<ul><li>4.) Zahnform</li><li>5.) Zahnweite, Teilung oder</li><li>Zähnezahl</li></ul>	
1000	4,5 5,0	45 50		
1100	5,5	50		
1200	6	50		
1300	6	50		
1400	6	50		
1500	6	50		